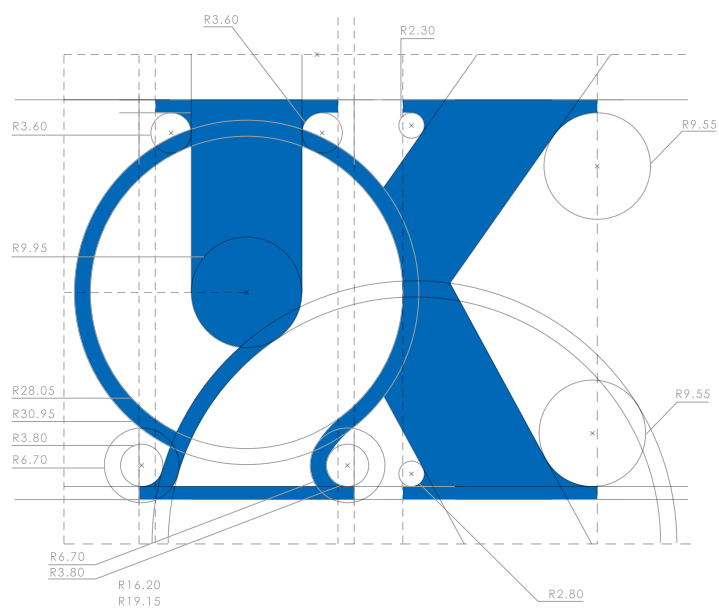




上海凯泉
SHANGHAI KAIQUAN

凯泉与您携手

共创美好未来！



凯泉介绍

上海凯泉是集设计/生产/销售泵、给水设备及泵用控制设备于一体的大型综合性泵业集团，是中国泵行业的龙头企业。总资产达38亿元，在上海、浙江、河北、辽宁、安徽等省市拥有7家企业，5个工业园区，占地面积67万平方米，建筑面积35万平方米。

集团现有员工4500余人，其中工程技术人员500多名，主要由国内知名水泵专家教授、博士硕士、中高级工程师、高级工艺师组成，形成了具有创新思维的梯队型人才结构。

上海凯泉获得了“上海市质量金奖”、“上海市科技百强企业”、“上海市名牌产品”、“中国质量信用AAA级”、“全国合同信用等级AAA级”、“质量、信誉、服务三优企业”、“中国最具竞争力的商品商标”、

“五星级服务认证”等荣誉，连续多年入选全国机械500强，至今名列泵行业之首。

上海凯泉注重服务与技术、业务的结合，实现增值服务。300名技术工程师为客户提供全方位的专业方案支持。运用先进的ERP系统和CRM系统全程控制订单流程。24个销售分公司、400多个办事处，服务网络覆盖全国，实施“蓝色舰队”服务和4小时快速反应机制，随时响应用户需求，打造性能可靠的业界精品。

面向未来，上海凯泉制定了“引领中国泵工业的崛起”的发展战略，致力于核电、大型火电、石油化工、军工、海水淡化等领域高端泵产品的国产化，全力塑造一个世界知名品牌，成为具有国际竞争力的跨国公司，进入世界泵业前十强！



战略与文化

凯泉的客户价值观:

- 可靠的产品
- 个性化的功能满足
- 系统、专业和及时的优质服务
- 全生命周期成本最低

凯泉的使命:

- 引领中国泵工业的崛起

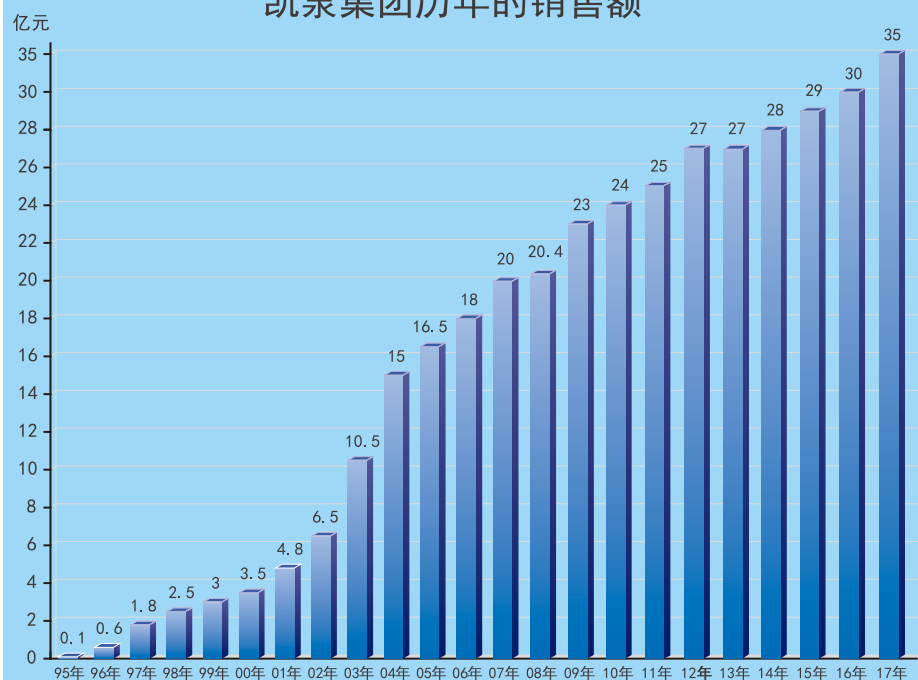
凯泉的愿景:

- 进入世界泵业十强

凯泉的战略指导思想:

- 质量为本、技术领先
- 创新驱动、稳健经营

凯泉集团历年的销售额



发展历程



1995 年, 上海凯泉从一间仓库开始起步
1996 年, 凯泉创造性地开发出国家级新产品——KQL 型立式管道单级离心泵
1997 年, 凯泉汶水路办公楼投入使用
1997 年, 凯泉创立了泵行业的首个直销模式
1998 年, 上海凯泉黄渡工业园竣工并正式投产

2000 年, 凯泉技术中心被评为“上海市级企业技术中心”
2001 年, 集团总裁林凯文获得上海市优秀企业家
2002 年, 第二次网络扩张, 凯泉的营销网络从大中型城市渗透到地级市甚至县级市, 建立了国内泵行业最具规模的直销体系和最为完善的客户服务体系。
2003 年, 集团总裁林凯文获得第十届“上海十大杰出青年”

2003 年, 占地 73 亩的凯泉浙江工厂投入生产
2003 年, 凯泉单月签单额突破 1 亿元大关
2004 年, 凯泉产品荣获“国家免检产品”和“上海市名牌产品”称号
2006 年, 时任浙江省委书记习近平亲切接见集团总裁林凯文

2007 年, 凯泉单月签单额突破 2 亿元大关
2007 年, 集团顺利通过 ISO14001 环境质量认证
2007 年, 占地 50 亩的沈阳凯泉石化泵有限公司新厂区投入使用
2008 年, 集团总裁林凯文获得全国关爱员工民营企业企业家

有凯泉的地方就有水！

企业理念:

—— 开创美好未来

企业宗旨:

—— 泵业报国，永续经营

凯泉人特质:

—— “才、德、能、拼” 兼备

凯泉人精神:

—— 团结、协作、敬业、创新

质量方针:

—— 精心制造、尽心服务，追求一流品质

企业服务准则:

—— 为顾客着想，让顾客满意

企业价值观:

—— 客户满意
—— 提高市场占有率
—— 追求企业合理的利润
—— 维护员工全面利益



2008 年，占地 70 亩的石家庄凯泉杂质泵有限公司新建厂区投入使用
2010 年，核二级泵热冲击试验台通过鉴定
2010 年，投资 1000 万元建成力学研究实验室和力学试验台
2010 年，投资 1.5 亿建设高精度闭式试验台和大泵试验台
2010 年，凯泉首台 300MW 核二级高压安注泵通过鉴定

2011 年，凯泉取得国家民用核安全设备设计与制造许可证
2012 年，凯泉为南水北调工程提供亚洲最大的的叶轮直径为 4.5 米的立式全调节轴流泵机组
2012 年，占地 400 亩的合肥凯泉电机泵有限公司新厂区正式投入生产

2012 年，凯泉单月签单额突破 3 亿元大关
2012 年，AP1000 余热排出泵通过鉴定
2012 年，重要厂用水泵、核岛消防泵、百万千瓦机组凝结水泵及水环真空泵通过鉴定
2013 年，国内泵行业新的标高在凯泉诞生——它拥有 1.3 万 m³ 测试水池；配备 15000KW 供电设施，行车轨高 24m，起重能力 150 吨

2013 年，投资 1.5 亿的重型车间建成投入使用
2014 年，主给水泵循环泵通过鉴定
2015 年，凯泉二十周年
2016 年，荣获“守合同重信用”企业称号
2016 年，取得五星级服务认证
2016 年，获得中国机械工业科学技术奖一等奖
2017 年，入围机械工业百强

五大生产基地



上海工业园

上海工业园

上海凯泉泵业（集团）有限公司是集设计、生产、销售泵 / 给水设备 / 泵用控制设备于一体的大型综合性泵业公司，是中国泵行业的龙头企业。

凯泉产品涵盖建筑、市政、电力、石油、化工、矿山、核电数十个大类，近百个系列。年销售额近三十亿元，连续多年名列全国泵行业销售第一。

凯泉集团有工程技术人员 500 多名，主要由知名水泵专家教授、博士硕士、中高级工程师构成，形成了具有创新思维的梯队型人才结构。

凯泉集团非常注重服务与技术、服务与业务的结合，实现增值服务，300 名技术支持工程师为客户提供专业的全方位的方案支持。运用先进的 CRM 系统、ERP 系统和电子商务系统快速响应用户需求，从售前、售中到售后全程控制，执行标准化的流程管理，为客户提供全方位的专业方案支持。

合肥工业园

合肥凯泉机电泵有限公司前身是合肥三益机电泵股份有限公司，是原国家机械工业部定点生产电机、潜水电泵的专业制造厂。2008 年上海凯泉泵业（集团）有限公司将其收购，成立合肥凯泉机电泵有限公司，并打造为民营高新技术企业。

目前合肥凯泉机电泵有限公司占地面积 27 万平方米，生产性建筑面积 23 万平方米，总投资 10 亿元，2011 年一期扩建工程完成并投入了使用。目前共有员工 800 多名，工程技术人员 78 人，其中高级工程师 16 人，享受国家政府津贴的专家 3 人。合肥生产基地拥有先进的电机和水泵的设计、试验及检测设备，其水工实验站为亚洲最大水工实验站。

目前合肥凯泉机电泵有限公司为集团潜水泵的主要生产基地，主要产品涉及潜水排污泵、潜水轴混流泵、矿用潜水泵和潜水泵用高、低压潜水电机等，产品广泛运用于市政、水利、矿山等各个领域，深受国内外客户一致好评。



合肥工业园



浙江工业园

浙江工业园

凯泉集团浙江工业园，位于温州瓯江之畔的东瓯工业园区，前身是1988年9月创立的“瓯北水泵厂”，1994年5月更名为“浙江凯泉泵业制造公司”。2002年7月，公司迁移到新工业园，并更名为“凯泉集团有限公司”。公司注册资金10182万元，浙江凯泉工业园区共有面积48666平方米，厂房建筑面积23678平方米，现有员工290余人，主要加工及检测设备213台，年生产能力10多万台（套），年产值可达2亿元。

凯泉集团浙江工业园，主要生产单级泵、多级泵、潜水排污泵、化工泵等数十个大类，近百个系列，并通过了ISO9001质量管理体系认证，坚持精心制造，尽心服务，让每位顾客满意。

石家庄工业园

石家庄凯泉杂质泵有限公司成立于2005年，投资1.2亿元，占地面积46666平方米，建筑面积约22000平方米。目前拥有水泵专家、中高级工程技术人员及技术精湛的工人150余人。拥有国际先进水平的树脂砂生产线，和先进的连续式混砂机，铸件全部采用树脂砂铸造；二座3吨、二座1吨中频电炉，可铸单件8吨重的合金铸件；4米立式车床、2.5米立式车床、万能镗床、摇臂钻床、数控车床等等各种设备300多台。

石家庄凯泉杂质泵有限公司是集团的杂质泵专业生产基地，其产品涵盖五大系列，用于矿山、冶金、煤炭、电厂脱硫、河流疏浚、氧化铝、煤化工等含固体颗粒的物料输送，充分满足了市场需求。



石家庄工业园

沈阳工业园

沈阳凯泉石化泵有限公司，是上海凯泉泵业集团建立的全资子公司，位于沈阳市经济技术开发区，占地面积33333平方米，厂房面积12000平方米。公司现有员工130余人，其中高级工程师3人、工程师20余人、各类专业人员152人。拥有数控机床、大型机床、高速动平衡机、无损检测、自动焊接等设备200余台套。

公司目前生产9个系列、200多个品种的耐腐蚀工业用泵。产品主要执行API610、ANSI B73.1M、ISO2858标准。产品参数范围：流量可达2000m³/h，扬程可达600m，温度-55~+450℃，泵汽蚀余量可以达到0.5m，进口压力可以达到1.5Mpa。产品广泛用于化工、石油化工、医药、钢铁、焦化、煤炭、环保、淀粉、汽车、有色金属、电力、核工业、污水排放、造纸等工业领域。

沈阳凯泉石化泵有限公司的生产设备、检测设施完善，严格按照ISO9001和API610标准国际体系的程序、文件进行管理和组织生产，产品质量得到有效保障。



沈阳工业园

技术优势

上海凯泉泵业（集团）有限公司于 2000 年斥资 1500 万组建企业技术中心，并于 2001 年 3 月被认定为“上海市企业技术中心”，证书编号为 2000F063。目前，该技术中心拥有中心办公室、核电泵产品办公室、水力研究室、材料应用研究室、水力机械测试技术研究室、力学研究室等研发平台，组织框架健全。技术中心配备了世界先进的 CIMATROM 三维 CAD、CAM、CAE、FMS 等研究设计软件系统；引进了国际先进的 CFD 专业分析软件系统，并配置三坐标测量仪、激光快速成型仪及建立 PIV 内流场粒子成像测试系统；技术中心拥有 40 多台 / 套先进的检验设备，同时还拥有国内最先进的开式和闭式全性能测试中心、大型泵测试中心、真空泵测试系统和给水设备测试系统。

该技术中心现有工程技术人员 300 名，主要由国内知名水泵专家教授、博士硕士、中高级工程师、高级工艺师组成，形成了具有创新思维的梯队型人才结构，为集团实施核电机组和大型火电机组用泵，及其它高端泵开发战略提供了人力资源保障。

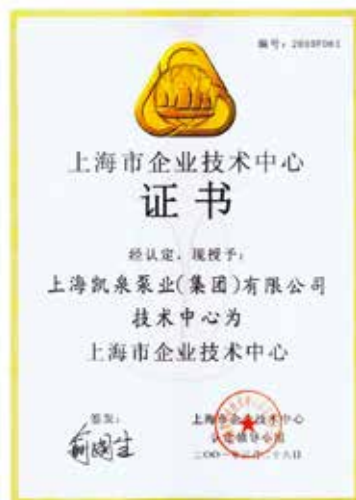
上海凯泉技术中心已形成了多元的技术联合体，最大化地应用国内和国际技术资源。在核电用泵、火电用泵、三大化工用泵等重点研发项目上，与建大流体机械研究所、清华大学、江苏大学开展水力设计、研究、流场分析等技术合作；与上海核工程研究设计院开展承压边界、转子动态、抗震分析计算等技术合作；与同济大学开展核电泵抗震试验技术合作；与上海交大开展轴承计算、核工程等技术合作。

2010 年 8 月初，“核二级泵冷、热冲击及性能试验台”建成，并完成了核二级高压安注泵及其它核级泵的热冲击试验，取得了国家核安全设计、生产许可证”。其综合技术指标达到国内领先、国际先进水平。投资 1000 万元建成具有泵转子动力学研究、零件有限元强度计算、泵组应力分析、故障诊断及力学测试的泵力学研究实验室和力学试验台。投

资 1.5 亿元建设的多功能高精度四象限水力机械模型试验台和核电、火电用泵大泵试验台是国内技术最先进的水力机械试验台架之一。

上海凯泉技术中心近三年来参与国家和行业标准制定 36 批次，截止到 2018 年 4 月底为止，技术中心共获得专利 450 余项，其中发明专利 40 余项。2007 年，“潜水泵理论与关键技术研究及推广应用”获得国家科学技术进步二等奖，2010 年自主研发的“核二级高压安注泵”通过上海市经委重大技术装备研制任务，研制的重大产品科研项目近 30 项。

“十二五”期间，技术中心新产品与新技术研发主要关注国家重点工程和重大技术装备国产化的需求，在核电、大型火电和石油化工等国民经济重要领域，开发出了具有自主知识产权的高端用泵。



众多业内专家，解决高端技术问题，提供技术服务

专家团队



王延合
教授研究员级高级工程师，享受国务院颁发的政府特殊津贴，具有 32 项核电用泵研发、管理经验，国家级“百千万”人才工程百层次人才。



陈英华
总工程师，行业协会给水设备分会专委会成员。92 从事二供水技术工作至今，获数十项专利，参与多项行标编写。曾获上海嘉定区科技带头人、凯泉 10 周年、20 周年厂庆功勋人物等荣誉。



李爱学
高级工程师，荣获机械工业部科技进步三等奖一项，兰州市科技进步奖一项。长期负责给水泵、冲压泵、凝结水泵和长轴泵的设计、工艺工作。



王哲文
教授级高级工程师，享受国务院特殊津贴，2007 年获上海市嘉定区首届十大科技创新英才称号；2008 年获中国机械工业科学技术二等奖；2011 年获上海市发明银奖，在超低比速离心泵水力设计领域有独特建树，拥有 20 项发明与实用新型专利。



肖功槐
教授级高工，任中国机械工程学会泵专业委员会委员、中国通用机械工业协会泵业分会技术工作委员会委员。2005 年评为嘉定区优秀学术技术带头人。共发表科研论文 7 篇，参与起草国家与行业标准 4 项，获得国家专利 16 项及多项部、省级科技奖励。



王准
博士，高级工程师，长期从事叶片泵及相关流体机械的设计、试验研究工作，多次获得省部级科技成果奖，发表多篇有影响的论文，上海市嘉定区学科技术带头人。组织参与核电主给水泵、核岛地坑泵、潜没油泵等产品研发工作。



施亮
高级工程师，曾完成二代核电主泵叶轮的设计绘图及试制研究，AP1000 余热排出口、厂用水泵及 LNG 海水泵等研制项目的设计开发任务。其中 AP1000 余热排出口、LNG 海水泵通过国家级新产品鉴定，并获部级科技进步二等奖。



罗研
高级工程师，曾完成 CAP1400 /AP1000 核电常规岛循环水泵设计，2014 年通过国家能源局、中国机械工业联合会的验收。曾完成南水北调淮安二站水泵设计，并获得 2016 年度中国机械工业科技进步一等奖。



徐宇声
毕业于德国亚琛工业大学，从事流场仿真技术研究及制造业工业 4.0 改造研究。目前负责集团国际化业务实施及集团信息化的推进。



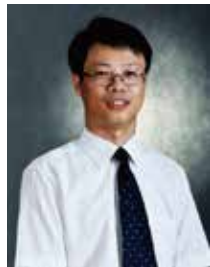
王俊华
高级工程师，中国农业机械学会排灌分会委员，中国机械工业标委会排灌专业委员会委员。参与《潜水轴流泵》、《大中型预制泵站》、《密闭式污水提升装置》、《污水提升装置应用技术规程》等国家标准的编制。



邹会斌
高级工程师，长期从事核电、火电用水环真空泵的研发工作，主持设计的 1000MW 级核电机组水环真空泵机组获得国家科学技术成果奖和国家能源科学技术成果奖。主持设计了海阳核电站、三门核电站用水环真空泵。



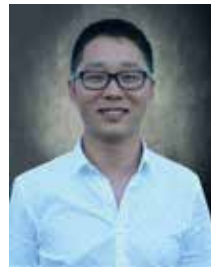
林小连
林小连，工学硕士，工程师；拥有十多项给排水相关产品专利；主持、组织、参与对象给排水产品的研发和项目管理工工作。



徐阳
高级工程师，长期从事脱硫泵和渣浆泵研发、设计、制造工作。曾主持完成南水北调工程用泵设计，CAP1400/AP1000 核电常规岛循环水泵设计，二代核电主泵叶轮的设计绘图及试制研究工作，并获多项专利，及省部级科技奖励。



王东进
高级工程师，主持我国大型潜水轴流泵、排污泵的设计开发工作和生产管理工工作，产品出口多个国家，承担国家重大专项两项，曾多次获得国家、省部级科技等奖项。



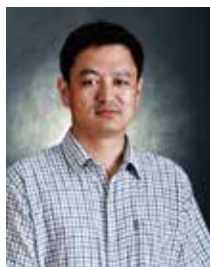
王玉心
高级工程师，长期从事大型水利用泵及电厂主给泵的研究工作，获得专利 20 余项，2016 年获得中国机械工业科学技术进步奖一等奖，获得 2016 年度中国通用机械行业科技进步贡献奖，2017 年获得江苏省科学技术奖三等奖。



施勇
高级工程师，硕士，嘉定区第四批高层次人才创新创业和急需紧缺人才，长期从事建筑、消防、核电用泵的研发工作，主持设计的单级泵荣获 2008 年中国机械工业科学技术奖二等奖。主持设计了三门、海阳核电站用冷冻水泵。



邓精华
高级工程师，主要负责福清 ACP1000 核三级设备冷却水泵、海阳和三门核电机组的冷冻热水循环泵及高效双吸泵等产品的设计研发工作。现担任电力事业部五分厂负责人，承担双吸泵锅炉泵轴混流泵的生产制造工作。获得双吸泵专利 17 项，其中一项获得发明专利奖。



唐亮
高级工程师，主要负责核二级电动辅助给水泵和上充泵等产品的设计、水力研发工作，现担任锅炉给水泵和矿用排水泵的技术负责人，承担 300MW 火电主给水泵和前置泵的研发工作。获得多级泵专利 12 项，其中一项获得嘉定区优秀奖。



芦洪钟
高级工程师，主要负责核电 AP1000/CAP1400 化容补水泵、常规岛主给水泵、中压安注泵、上充泵等产品研发与泵水力研发工作，曾承担 API 化工泵、长轴泵、脱硫泵等产品的技术工作。承担完成国家重大专项两项，获省部级科技及鉴定成果数项。



王峰
工程师，1998 年至今从事泵用控制设备设计、研发，在消防给水设备及控制方面积累有丰富经验，参与“国家建筑标准设计图集”编制工作，主导公司泵用控制设备及消防给水设备设计、研发工作。备设计、研发工作。

基础研究

凯泉集团力学研究室组建于 2009 年 7 月，主要职责是对公司研发的新老产品进行力学分析计算与试验验证，以全面提升公司产品质量和可靠性。目前力学研究室具有水泵高速转子动力学试验台一座，水泵力学测试系统四套以及联想 D20 计算工作站等软硬件设施。实验室目前有研究人员四名，全部拥有硕士学位。

力学研究室工作包括水泵力学计算和水泵力学实验。水泵力学计算主要进行水泵运转过程中力学性能的理论分析计算，包括水泵结构的三维构造、强度、刚度计算、优化计算、流 - 固耦合计算、转子动力学计算以及抗震分析计算等，以提高产品结构的可靠性和使用安全性。



力学研究室



水力研究室

水力研究室成立于 2006 年，现有研发人员 12 人，其中博士 3 人，硕士 6 人，高级顾问 3 人，主要从事泵水力基础研究和水力模型分析、改进。

2007 年公司引进世界先进的水力设计与流体仿真软件 CFX，进行水力分析和模拟。水力研究室还配备了激光快速成型仪 4 台，可对研究的水力部件快速三维制模，验证理论计算，另外建有 PIV 流体测试台，可对泵内流场进行测量，用于泵基础理论研究。

材料应用研究室成立于 2006 年初，主要负责特殊工况介质环境（如腐蚀、磨损、高温、高压、应力组合环境等）泵用过流材质的合理选择与应用。目前研究室拥有研发人员 7 名：其中教授级高级工程师 1 人，资深研发工程师 2 人，材料学硕士 2 人。

材料应用研究室配备有国内先进的各种试验设备（如德国 Axio Observer A1m 型研究级蔡司金相显微镜、美国 PTI-5000 型现场金相检测仪、美特斯 SHT4605 型液压伺服万能材料试验机、德国 FMP30 型铁素体含量测试仪等），可实现对材料的高、低、常温力学性能（不同温度下的强度、冲击、弯曲、蠕变的实验数据）测试；金相组织分析；不同介质中的全面腐蚀、点腐蚀、晶间腐蚀、盐雾腐蚀、缝隙腐蚀、应力腐蚀等试验；配备高、低温热处理试验炉进行材料的改性试验及热处理工艺试验，对零件材料进行早期失效分析等。



材料应用研究室

测试平台

性能试验台
冷冲击及



为使我国核二级泵早日实现自主设计和国产化制造，上海凯泉泵业集团自行设计、建造了核二、三级泵冷、热冲击及性能试验台。该试验台是根据 300-1000MW 核电厂核二级上充泵、安注泵、喷淋泵和余热排出泵的技术性能和试验考核要求而设计建造的。可供核二、三级泵全流量下的冷态性能、热态性能、冷、热冲击、杂质、耐久运行等试验、考核之用。其综合性能指标达到国内领先、国际先进的水平，能适应世界核电发展的趋势，可以满足我国目前和今后核电发展的需要。

高精度闭式试验台主要用于公司研发的优秀水力模型的模型泵试验并兼顾部分产品试验。该试验台为多功能、四象限、原位标定的水泵研究试验台，配套多台辅助泵可以进行泵的四个象限工况试验，验证其特殊工况的可靠性。并建设有以 45m 高的恒压水塔为主的精度高达 $\pm 0.1\%$ 的静态容积法流量标定系统，可进行流量计的原位标定。试验台的综合精度为 $\pm 0.25\%$ ，是目前国内泵行业试验台的最高精度，达到了世界先进水平，可以精确的验证模型泵的全性能参数。

高精度闭式
试验台



重型车间 - 大型泵测试台总投资 1 亿 RMB，配电总容量 35000V/38000Kva，最大单钩起吊重量 150t，最大可测试口径为 4500mm 的大型泵，水池容量达到 13000m³，水池深度 15m，配套电压 10kV/6kV/380V，最大直接启动功率为 15000kW，最大变频启动功率为 25000kW，可进行 80%、75%、70% 额定电压的降压启动试验，是国内最大的水泵测试台。试验台以国内泵行业最新发展规划为指导建设完成，测试能力强，试验项目多，测试精度、自动化程度高，其综合试验能力及技术指标处于国际先进水平。

重型车间
大型泵测试台



水环真空泵测试台，由山东省农业机械科学研究所设计，并提供了测试采集、数据处理系统。测试台符合 GB/T13929 水环真空泵和压缩机试验方法标准要求，可进行水环真空泵型式试验和水环压缩机型式试验，最大测试流量 72000m³/h，为国内最大。测试台自动化程度高，数据处理快捷、准确、直观，为国内先进的水环真空泵测试台之一。

水环真空
泵测试台



中型水泵试验台主要用于公司各类大、中型产品的型式试验和全性能试验，也是国内较大规模的水泵开式试验台。其水池容量达到 2160m³，电压为 380V、6kV、10kV，最大被测泵流量 32000m³/h，最大被测泵压力 42MPa，最大被测电机功率为 2500kW，可测试口径为 1600mm 的水泵。测试精度达到 ISO 9906 (GB/T 3216) 1 级精度。

中型水泵试验台



制造能力



六轴五联动龙门铣镗加工中心



重型高精立式车铣中心



数控立式车铣加工中心



卧式镗铣床（四轴五联动）

大型
龙门
镗
铣
加工
中心



数控
卧式
机床



3D激光切割机



五轴联动高速铣床



高速动平衡机



数控双柱立式车床



八米数控立车



五轴联动加工中心

质量保证

质保体系证书

1999 年 1 月，取得了 ISO9001:1994 质量管理体系的认证证书，2010 年 7 月通过了 GB/T19001-2008/ISO9001:2008 换版认证
2011 年 1 月，取得了通标标准技术服务 (SGS) 有限公司 ISO9001:2008 质量管理体系认证证书
公司依据《核电厂质量保证安全规定》(HAF003) 法规建立了核质量保证体系。
2011 年 1 月，取得了国家核安全局颁发的《中华人民共和国核安全设备设计、生产许可证》(核 2,3 级)

其他体系证书

1999 年 7 月，取得了计量合格确认证书
2007 年 7 月，取得了 GB/T24001-2004/ISO14001:2004 环境管理体系认证证书
2010 年 1 月，取得了 GB/T28001-2001/OHSAS18001:1999 职业健康安全管理体系证书
2016 年 11 月，取得五星级服务认证

三合一管理体系

为提高管理体系的系统性、规范性，2010 年 7 月公司将质量、环境、职业健康安全管理体系整合成为“三合一”的一体化管理体系。
管理体系方针：精心制造，尽心服务，爱护环境，节能降耗，安全第一，关注健康，遵守法规，持续改进。



民用核安全设备设计与制造许可证



计量合格确认证书



ISO9001 质量管理体系认证证书



五星级服务认证



中核合格供方证书



国核合格供方证书



环境管理体系证书



职业健康安全管理体系认证证书



质量管理体系证书

检测设备



三坐标测量机



半自动荧光探伤仪



直读光谱仪



大型金相显微镜



微机万能试验机



机械密封试验台



轴承振动测量仪



化学分析实验室

销售服务网络

服务理念

我们的服务宗旨：客户完全满意

我们的服务理念：服务无距离

我们的服务精神：客户的损失就是我们的责任

我们的服务目标：让每一个项目都成为凯泉产品的样板工程

我们的服务响应：4小时

凯泉的营销网络遍布全国，拥有24家分公司及服务中心、400多个办事处和服务网点

凯泉建立了国内泵行业最具规模的直销体系和最为完善的客户服务体系



售前服务

分厂和分公司近百名专业技术支持工程师准确把握用户需求
量体裁衣的个性化给排水解决方案
坚决杜绝因选型不当而产生的不必要损失



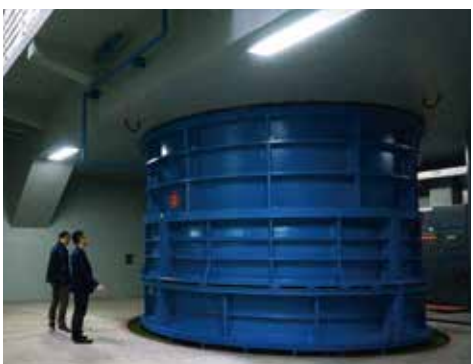
售中服务

高度职业化的专业服务人员主动跟踪服务
为用户提供指导安装、培训服务
细心讲解操作要点及注意事项
最大限度地降低因用户使用不当而产生的损失



售后服务

三级服务体系，306名服务人员定期主动巡检，及时纠正用户使用不当现象
配备专业、便捷的服务工具和设备，即时监控检测设备运转情况，一旦发生故障，专业服务人员能迅速的解决问题
(严格实行4小时快速反应机制)



核电产品

上海凯泉集团通过二、三代核电设备的样机研发及大量合同执行，具备并积累了大量核电重大产品研发、生产、测试及使用经验，对三代核电主要设备样机研发、制造已基本完成，为三代核电全面国产化做好准备。



二代加重要厂用水泵



AP1000 化容补水泵



主给水泵



核二级高压安注泵



二代加余热排出泵



AP1000 核三级余热排出泵



消防泵房

上海凯泉集团已具备燃煤和生物发电中的锅炉给水泵、循环水泵、凝结水泵和真空泵等产品的研发、制造和测试能力，并已有众多运行业绩。

电力产品



核电火电凝结水泵



电厂循环水泵



脱硫泵



电厂高压锅炉给水泵



2BWD 水环真空泵成套设备

石化产品

上海凯泉集团目前生产 9 个系列，250 个品种的工业用泵。产品主要执行国家 GB 标准、美国石油协会 AP1610 标准、美国 ANSI 标准、国际 ISO 标准等。可输送介质温度 $-45\sim+450$ 度，最高工作压力可达 9Mpa，适用各种强腐蚀性工况，大量应用于石油天然气输送、炼化、化工、化纤等行业，已为多家石化企业和炼油企业提供优质产品。我公司创新研发的新型长输管线输油泵性能优异，已经取得了 2300 万吨 / 年中缅原油管道工程（国内段）订单。为此凯泉投资 1 亿元专门在沈阳成立了沈阳凯泉石化泵有限公司，并于 2005 年投入生产。



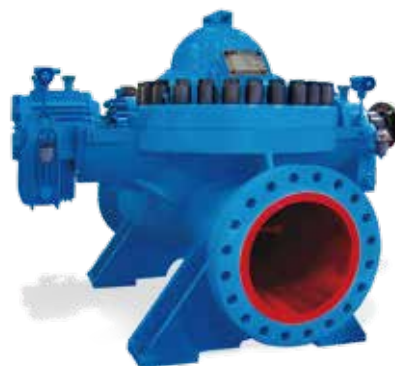
AY 多级油泵



KZE 石油化工流程泵



HKY 重工位石化流程泵



KSY 管线输油泵

海水淡化产品

上海凯泉集团技术中心独立研发的日产量 5000-12500 吨级的膜法海水淡化高压泵与高压增压泵，运行稳定可靠，泵效超过 GB/T13007 A 线 5 个百分点，经济技术指标超过国外同类产品水平，目前已取得大唐黄岛电厂 10000 吨级海水淡化高压泵订单。



KCZ 化工流程泵

上海凯泉集团的化工泵、热水泵、真空泵和排污泵广泛应用于造纸、卷烟、制糖、食品、医药、橡胶、日化等工业领域，在真空过滤、真空蒸发、食品和药品加工灌注、高温热水循环、废水回收和处理等工艺提供了优质产品。

轻工产品



KCZ 化工流程泵



KQWR-G 热水泵



KQWH 弱腐蚀化工泵



2BEK 水环真空泵



HQHG 海水淡化高压泵



HQHG 海水淡化高压泵

钢铁产品

上海凯泉集团的 D 型矿用多级泵、KQSN 型双吸泵、KZJ 型渣浆泵、YQ 矿用潜水多级泵、真空泵和 LC 型长轴泵等产品，规格品种齐全，各项性能优异，质量结构可靠。为钢铁、冶金等行业提供了从工艺水输送循环再到处理全过程的产品和服务。



D 型矿用多级泵



KQSS 双吸泵



LC 型长轴泵

选矿产品

上海凯泉集团于 05 年投资 1.2 亿在石家庄成立专业的杂质泵工厂，拥有先进的铸件、热处理和机加工设备，所生产的产品涵盖了五大系列 160 个规格的产品，满足矿山、冶金、煤炭、电厂脱硫、河道疏浚、氧化铝、煤化工等含固体颗粒的物料输送。



KXZ 渣浆泵



KD 单壳体渣浆泵

上海凯泉集团的 MD 型矿用多级泵、KZJ 型渣浆泵、Y(B)Q 矿用潜水多级泵、真空泵等产品，规格品种齐全，各项性能优异，质量结构可靠，完全满足现代矿山和煤矿等行业大规模采掘洗选全部工艺过程的要求，为我国矿山高效安全生产提供了可靠的保障。以上产品均获得了国家矿用产品安全标志中心颁发的煤矿安全标志证书。

矿山（煤矿）产品



Y(B)Q 潜水电泵



2BEK 水环真空泵



ZPMD 多级自平衡泵



KZJL 液下渣浆泵



KZJ 渣浆泵

水利产品

上海凯泉集团依托强大的技术实力、装备制造能力为大型水利工程提供性能优异的产品，已为南水北调工程淮安二站提供了亚洲最大的叶轮直径 4.5 米立式全调节轴流泵机组，同时大口径高压潜水轴流泵和大型双吸泵也在南水北调、引黄工程等国家重点水利工程上发挥着作用。



潜水贯流泵



ZQ 潜水轴流泵



ZLHL 大型轴流混流泵



ZXB 斜置泵

上海凯泉集团 08 年投资 10 亿元在合肥成立合肥凯泉电机水泵有限公司，依托强大的技术实力，吸取国际上最新技术和设计理念，为污水处理行业开发了七大系列 260 个规格的产品，完全满足于日处理 40 万吨以内的各种污水处理和提升泵站的要求，并已成为上百家污水处理厂提供污水泵、潜水轴流混流泵和搅拌机产品；产品性能先进，质量可靠，已受到广大用户一致好评。

污水处理产品



WQ 系列潜水排污泵



WQ/D 系列小型潜水排污泵



WL 立式排污泵



WJ 潜水搅拌机



污水提升装置



智能一体化预制泵站

建筑, 供热产品

上海凯泉集团依托先进的技术、可靠和快速优质的服务，赢得了客户的广泛信任，到目前为止，凯泉在建筑和供热系统用泵市场占有率达 40% 以上，年产建筑用泵 20 万台、控制柜 3 万台和成套给水设备 5000 套。各种泵类产品和给水设备产品广泛应用于各类住宅区、酒店、商务楼、地铁、机场等建筑给水、消防、排水和供热空调等系统，产品具有高效节能、运行平稳可靠等特点。



WFY 可控补偿式管网叠压供水设备



电控柜



XBD 立式消防泵



XBC 柴油机消防泵



WQ/C 小型潜水排污泵



KQL 单级泵



KQW 单级泵



DG 中低压锅炉泵



KQDP 不锈钢多级离心泵

样板工程

南水北调工程



大唐宝鸡热电厂



北海电厂



中石化集团



河北钢铁



三门核电站



上海地铁



淮北矿业集团
涡北洗煤厂



万科地产



中石油天然气股份有限公司



鞍山钢铁



山东邹平电厂



巴基斯坦恰西玛核电站C3、C4机组



河北钢铁



神华宁夏煤业集团有限责任公司



高铁沿线车站使用的消防、空调给水设备



样板工程

世博园



云南云天化股份有限公司



国家电力



黄岛油库



山西凌志能源投资集团有限公司



酒泉卫星发射基地



武汉钢铁



上海磁悬浮



样板工程	应用产品
巴基斯坦恰西玛（中原工程公司 C-3/C-4 项目）	高压安注泵
三门 / 海阳核电站	冷冻水泵
台山核电站	潜水排污泵
田湾核电	核二级泵
中国科学院上海应用物理研究所	4 代核电高温熔盐泵（主泵）
中国石油天然气股份有限公司青海油田分公司	双吸泵
中国石油天然气股份有限公司长庆石油管理局	化工泵
中石化集团杭州炼油厂	消防泵、多级泵
中石化天津 100 万吨大乙烯	双吸泵、柴油机消防泵
中石化齐鲁分公司	双吸泵
辽宁抚顺发电厂	脱硫主循环泵
贵州兴义电力发展有限公司	真空泵机组、双吸泵、化工泵
陕西大唐略阳电厂	主循环泵、排污泵、灰渣泵
可口可乐饮料公司	单级泵、消防泵
湖南益阳明山电排站	DN2800 立式全调节轴流泵
南水北调东线一期淮安二站	DN4500 立式全调节轴流泵
河南济源钢铁（集团）有限公司	渣浆泵、双吸泵、柴油机双吸泵组
沙钢集团安阳永兴钢铁有限公司	双吸泵、渣浆泵、排污泵
上海梅山钢铁股份有限公司	无密封自吸泵、排污泵、电控柜
日照钢铁集团有限公司	双吸泵、渣浆泵、排污泵
武汉钢铁（集团）公司	双吸泵、单级泵、排污泵、控制柜
鞍钢集团新钢铁有限责任公司	双吸泵、消防泵、单级泵
国投新集能源股份有限公司（安徽）	渣浆泵
神华宁夏煤业集团有限责任公司	双吸泵、消防泵、渣浆泵、电控柜
金茂三亚希尔顿大酒店（五星级）	单级泵、排污泵、电控柜
维景国际大酒店（五星级）	单级泵、电控柜
上海和平饭店（五星级）	单级泵、给水设备
首都机场	单级泵、给水设备、电控柜
广州白云国际会议中心	单级泵、多级泵、消防泵
中国人民解放军电视宣传中心	单级泵、给水设备
中共中央国家机关工委办公楼	给水设备
国家工商总局业务用房	无负压、排污泵
南京火车站	多级泵、排污泵、给水设备
上海南站	单级泵、排污泵、电控柜
上海磁悬浮	排污泵

有 凯 泉 的 地 方 就 有 水



地址：上海市嘉定区曹安公路4255号/4287号

集团呼叫中心：400-002-6600

<http://www.kaiquan.com.cn>